

Ficha técnica

Resina de poliéster

Descripción del producto

Es una resina de poliéster insaturado basado en ácido ortoftálico y glicoles estándar, disuelto en estireno. Está preacelerada y contiene un agente tixotrópico. Posee una reactividad media y una baja viscosidad.

Ámbito de aplicación

Es muy adecuada para técnicas de laminado manual y de proyección. Durante la laminación, impregna fácilmente los materiales de refuerzo y no descuelga de los laminados inclinados. Es especialmente apropiada para la producción de laminados delgados (< 5 mm.) que requieren un curado con una generación de calor constante. Teniendo en cuenta su reactividad y el comportamiento del curado, es especialmente recomendable para la producción de laminados prácticamente libres de tensiones internas. Puede ser utilizado en la fabricación de piezas industriales, placas para carrocerías de camiones, paneles, contenedores, etc. En todos los casos que se requiera una buena dureza, resistencia al impacto y buenas propiedades mecánicas.

Certificaciones

Curada y no reforzada se ajusta al tipo 1120 según DIN 16946/2 y está clasificada en el grupo 0 según DIN 18820/1.

Condiciones de curado

Las propiedades mecánicas se han determinado sobre la resina sin agente tixotrópico. Curado con 1 ml. de Peróxido MEK y 0,2 ml de solución de Octoato de cobalto (1% Co en estireno) añadidos a 100 g de resina. Curado 24 h a temperatura ambiente y 24 h a 80°C.

Procedimiento

Normalmente muestra un curado libre de mordiente, aunque la superficie expuesta al aire puede no estar completamente curada. Para asegurar un curado completo es necesario añadir un aditivo adecuado (p. ej, una solución de parafina). El estado final del curado se puede optimizar mediante un postcurado a temperatura elevada (p.ej. 80°C) durante varias horas.

Recomendaciones antes de uso

Antes de su uso, la resina debe acondicionarse a una temperatura bien definida (15°C como mínimo para un sistema de curado PMEC/Co). Se recomienda agitar el producto antes de usar.

Condiciones de almacenamiento

La resina debe ser almacenada en sus envases originales, no abiertos ni dañados, en un lugar cubierto y seco a temperaturas entre 5°C y 30°C. El tiempo de vida de la resina se ve reducido a altas temperaturas y las propiedades de la resina pueden cambiar durante el almacenamiento. La estabilidad se verá significativamente reducida si sufre exposición a la luz. Debe almacenarse en la oscuridad utilizando exclusivamente contenedores negros y completamente opacos.

Consumo preferente

Consumo preferente: 6 meses desde la fecha de envasado.

regarsa

Ficha técnica

Resina de poliéster

Especificaciones del producto en el momento de entrega

PROPIEDAD	VALOR	TM
Viscosidad, 23°C	300 - 400 mPa.s	2313
Contenido en sólidos, IR	53-57 %	
Aspecto	Turbio	2265
Tiempo de gel desde 25 hasta 35°C	16 - 23 minutos	2625
Tiempo de curado desde 25°C hasta pico exotérmico	30 - 40 minutos	2625
Temperatura máxima	110 - 140 °C	2625

Observaciones

Medición de viscosidad: S2/20s-1/23°C

Aspecto: color azulada

Reactividad determinada con 1,5 g de Butanox M50 (Akzo Nobel) añadido a 100 g de resina.

Propiedades. Resina líquida (valores usuales)

PROPIEDAD	VALOR	TM
Densidad, 20°C	Aprox. 1100 Kg/m ³	2160
Punto de inflamación	Aprox. 33°C	2800
Estabilidad, sin peróxidos, en la oscuridad, 25°C	6 meses	

Propiedades. Resina colada (valores usuales)

PROPIEDAD	VALOR	TM
Resistencia a la tracción	70 MPa	ISO 527-2
Módulo de elasticidad (tracción)	4.3 GPa	ISO 527-2
Alargamiento a la rotura	2 %	ISO 527-2
Resistencia a la flexión	110 MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad (flexión)	4.3 GPa	ISO 178
Alargamiento de las fibras limitrofes	2.6 %	ISO 178
Resistencia al impacto - sin corte	10 KJ/m ²	ISO 179
Estabilidad dimensional al calor (HDT)	63 °C	ISO 75-A
Temperatura de transición vítrea (Tg)	93°C	DIN 53445

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.

regarsa

C/ Agustín Durán, 4 - 28028 Madrid - Tfno. 91 726 14 11 - Fax: 91 361 17 08
www.regarsa.com - regarsa@regarsa.com